



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A

- 1.1 名称：保口性包装
- 1.2 工口口准口口：一般清口和包装
- 1.3 目的/描述（原因/口口/方式）：明示材料保口的可接受和不可接受技口。口保口始口提供保口，必口口口定性、隔离和口境影响口行考口。包装工口是整体感官口量的重要一口。本口准提供在众多口品范口中提供具有代表性的示例，并口用于口理、运口和存放操作。
- 1.4 口示：下列口示描述了“可接受”和“不可接受”的工口口果。

可接受的工艺	备注
	<p>托盘必须坚固，并为所盛放的零件提供足够的稳定性。</p> <p>*注意* 本示例中无需考虑隔离或环境保护，因为所示材料是原材料，放置在一件设备中运输，并将很快进行处理且无涂料表面。</p>
	<p>活塞和其他易于滚动的圆柱形材料必须用箱子装好，并使用 V 型块将其隔开并使之保持稳定。活塞箱构建说明的 MTS 文件号：700-006-941。</p>

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

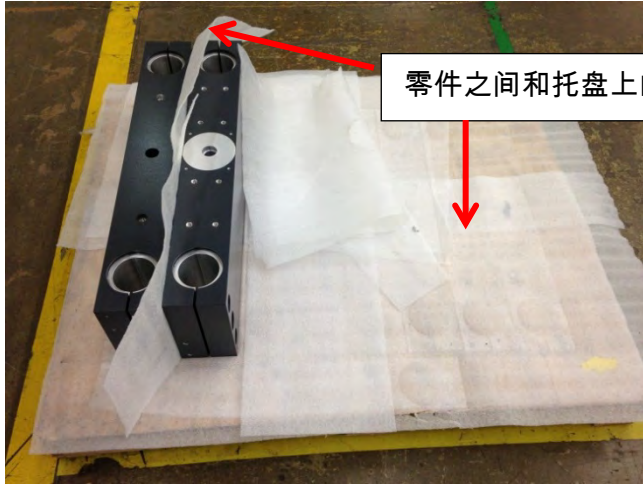
专有信息——根据 MTS 系统公司指示使用



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A



零件之间和托盘上的泡沫

置于托盘上的涂料零件应在其下方和零件之间铺一层泡沫，以便将其隔开并保护涂料表面。



涂漆零件在存放时如有可能接触其他零件，则应将其包裹好，以提供所需的保护和隔离。



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A



适当的构造技巧和材料。

腐蚀保护

磨损保护

产品运输过程中，托盘必须坚固并提供足够的稳定性，同时也可以将产品与搬运设备隔开。

本示例中需要考虑综合的环境保护，因为该材料带有高耐受性涂料表面。



裸露的钢材通过防锈剂提供保护，并置于密封袋中，避免环境对其造成影响（如生锈）。

注意 如果零件由于形状或尺寸的关系而无法放入密封袋中，则必须用防腐蚀的塑料袋包好，并用胶带绑紧，实现密封。



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A



用于保护液压管的带垫片和收缩包裹的金属板

带有开口或接口的零件，如管道、软管和歧管需要妥善密封以保护免受环境和碎屑的影响，碎屑可能对系统造成污染。



泡沫衬垫

钣金件直立放置于泡沫或毡垫内衬的箱内，以提供稳定性和隔离，保护其表面免受损坏。



对静电敏感的电器部件置于防静电袋内，以防被静电损坏。

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

专有信息——根据 MTS 系统公司指示使用



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A



其他电器部件包裹在防静电气泡袋内，以防静电聚集并损坏静电敏感零件。也可以为零件提供隔离保护。防静电气泡袋以粉色标示。



以对应保护包装袋打包的零件将被置入生产商的包装盒内，并在盒内使用格挡和泡沫，以实现隔离和稳定。

不可接受的工艺

备注

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期 6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

专有信息——根据 MTS 系统公司指示使用



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A

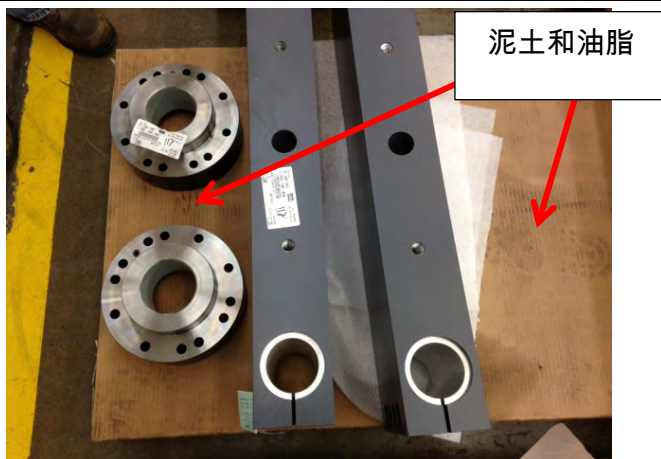


稳定性不足，无法安全处理材料的托盘有可能对材料或人员造成危害。



易于滚动的活塞和其他圆柱型材料存放在箱内时，没有使用“V”形块固定，其稳定性和隔离效果都将受到影响。

运输过程中有可能出现滚动或位移，且物品可能受损。



托盘上没有足够的泡沫将材料与泥土、油脂和卡纸板上带来的金属碎屑隔开。

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期 6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

专有信息——根据 MTS 系统公司指示使用



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A



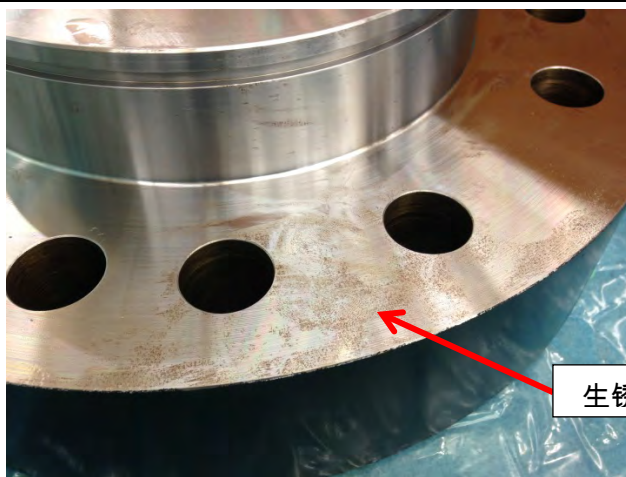
依靠着成品活塞杆的螺栓

箱内没有充分隔离的材料可能相互接触并导致出现潜在的损坏。



受损的零件

未装入包裹内，保护和隔离不充分的零件将导致涂层受损。



生锈

未置入密封袋内并使用防锈剂的零件，将导致零件生锈。

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期 6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

专有信息——根据 MTS 系统公司指示使用



MTS-测试工艺标准

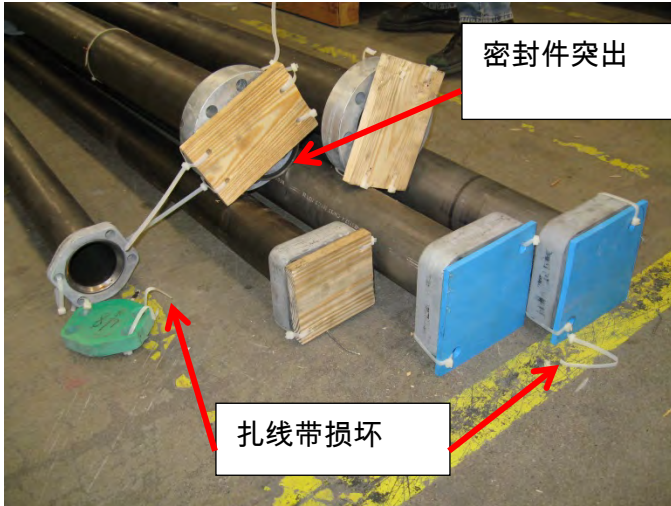
: 工艺标准号 MTS-WS-01-02

: 修订 A



密封并使用了防锈剂的零件，如果无长期存放保护，也将导致零件生锈。

根据存放条件（如老化、温度和湿度变化）使用不同的涂料和/或重新采用保护措施。



用于遮盖液压管末端，带有扎线带的木质或塑料保护装置损坏时，管道内部将受到环境影响和碎屑的影响。



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-02

: 修订A

2 修□□史和□核

修订历史			
修订	更改描述	作者	生效日期
A	首次发布	Blake Dammann	11/24/2013

当前修订版本审核		
名称/功能	签名	日期
Stephen Jordheim /工艺标准流程负责人	(文件批准)	
Al Rivers /工艺标准协同负责人	(文件批准)	

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

专有信息——根据 MTS 系统公司指示使用