



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号05-01

: 修订A

1.1 名称：涂口表面的外口状况—油漆

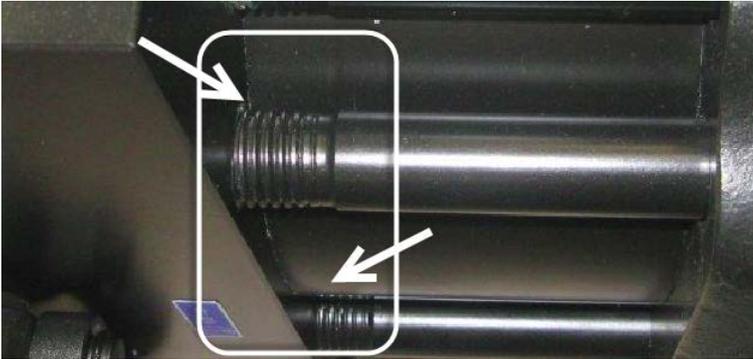
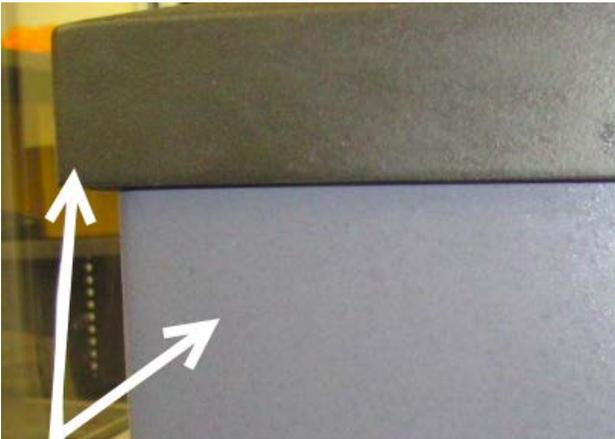
1.2 工口口准口口：保口性涂口

1.3 目的/描述（原因/口口/方式）：本口准明示了保口性涂口的可接受和不可接受的外口状况。其提供了适用于众多口品的代表性示例。

本口准适用于装配、口装、口口、包装、安装和口理操作。本口准未涵盖所有可能的条件。

1.4 口示：

下列口示描述了“可接受”和“不可接受”的工口口果。

| 可接受的工艺 | 可接受的注释 |
|---|---|
|  | <p>表面的油漆覆盖应统一，包括组件周围的材料。涂层未受损。底漆和底面不可见。</p> |
|  | <p>表面的油漆覆盖应统一，包括组件周围的材料。涂层未受损。底漆和底面不可见。</p> |



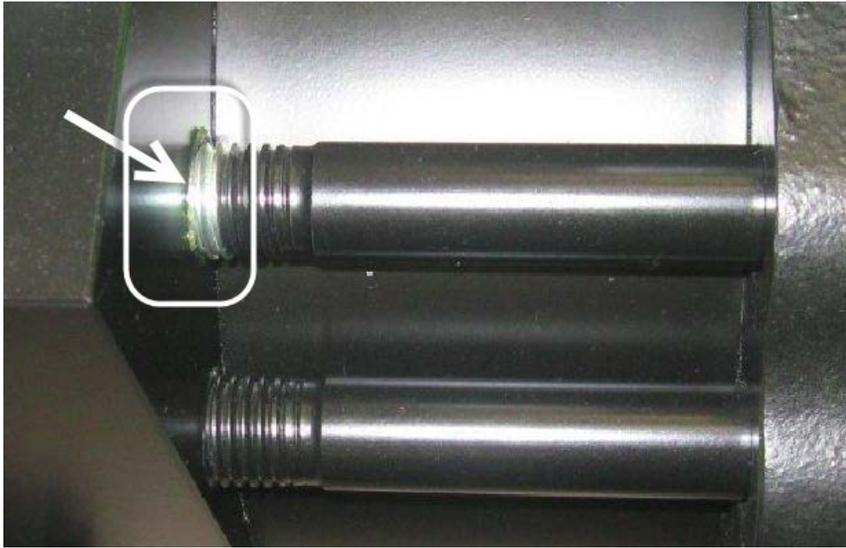
MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号05-01

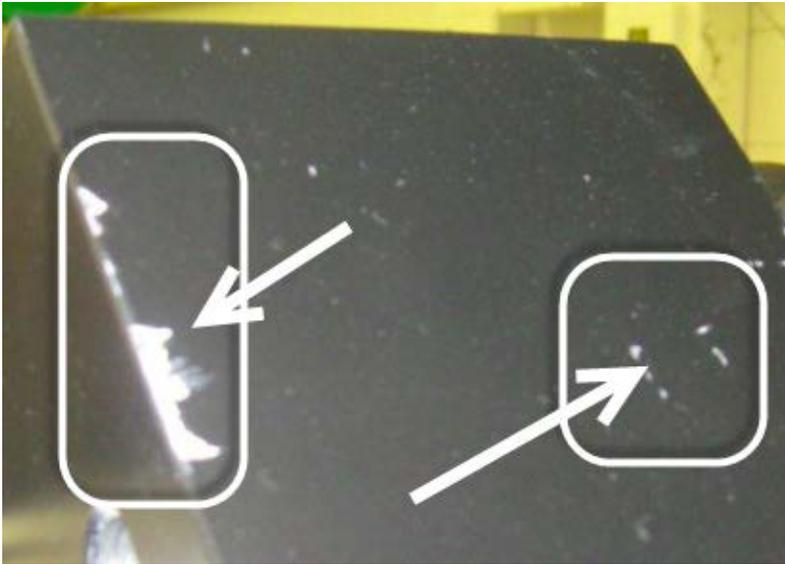
: 修订A

不可接受的工艺

不可接受的注释



周围材料的油漆覆盖处有沟壑。这表示外观不可接受。此外，裸露的底漆和底面将受腐蚀。



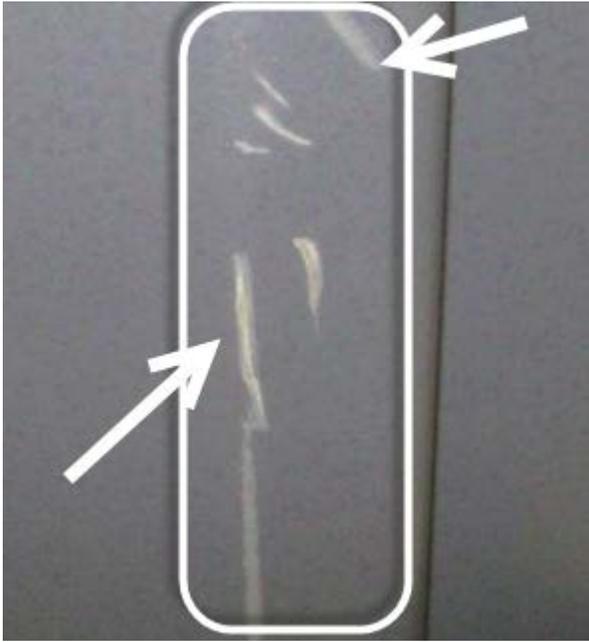
油漆有缺口。这表示外观不可接受。此外，裸露的底漆和底面将受腐蚀。



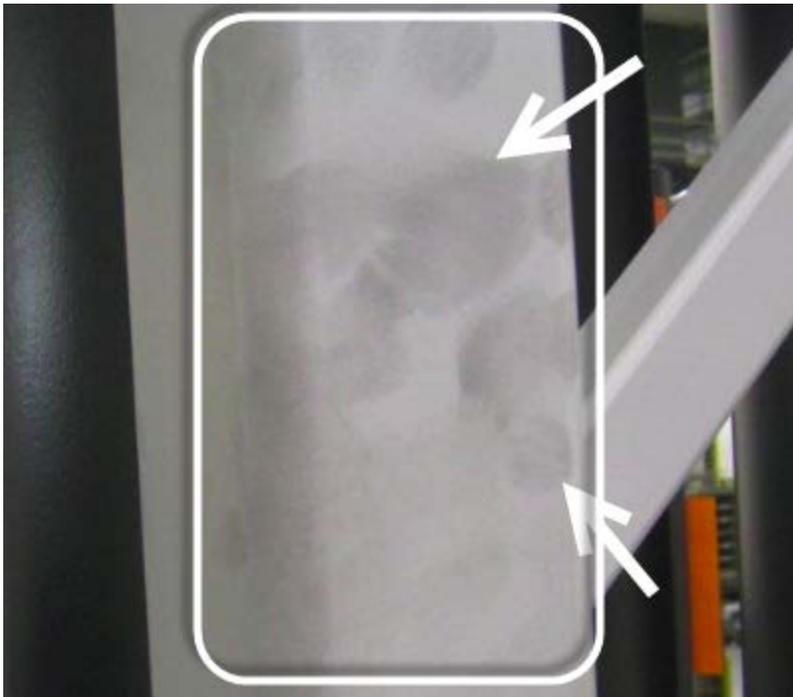
MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号05-01

: 修订A



油漆被刮掉和凿出。这表示外观不可接受。
裸露的底漆和底面将受腐蚀。



指纹和掌印将导致外观不可接受。



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号05-01

: 修订A



MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号05-01

: 修订A

2 修□□史和□核

| 修订历史 | | | |
|------|------|---------|------------|
| 修订 | 更改描述 | 作者 | 生效日期 |
| A | 首次发布 | G. Japs | 02/04/2013 |
| | | | |

| 当前修订版本审核 | | |
|-----------------------------|--------|----|
| 名称/功能 | 签名 | 日期 |
| Stephen Jordheim /工艺标准流程负责人 | (文件批准) | |
| 根据类别确定/ 工艺标准协同负责人 | (文件批准) | |

使用前□□修□内容

打印本不受控制

打印日期：6/17/15

工□□准□最低要求，并可以被工程□□、采□□□、和/或参考□格取代。

□有信息—根据 MTS 系□公司指示使用